



REGALCONTAINER

Beständig. Sicher. Lagern

Stehende oder liegende Fasslagerung
IBC-/KTC-Lagerung
Ein-/zweiseitig bedienbar
Wärmeisoliert



Regalcontainer zur Lagerung wassergefährdender oder brennbarer Flüssigkeiten

Regalcontainer für liegende oder stehende Lagerung von größeren Mengen an Fässern oder IBC.

Varianten:

- Einfache oder doppelte Fachtiefe (einseitig bzw. beidseitig bedienbar)
- Unisoliert mit natürlicher Belüftung oder rundum wärmeisoliert
- Ohne Tor, mit Schiebetor oder mit Flügeltor
- Verblechte Ausführung in RAL 7035, isolierte Ausführung in RAL 9002

Vorteile vom Regalcontainer:

- Außen- oder Innenlagerung größerer Mengen Gefahrstoffe unter Einhaltung der TRGS 510
- Bis zu drei Lagerebenen übereinander
- Fachmaße abgestimmt auf Euro- und Chemiepaletten bzw. KTC/IBC
- Geschweißte, robuste, stabile Rahmenkonstruktion aus Stahlprofilen
- Durchschubsicherung an der Rückwand
- Mit DIBt-zugelassenen Auffangwannen, Medienbeständigkeit gemäß DIN 6601, Werkstoff-Nr. 1.0038
- Herausnehmbare, feuerverzinkte Gitterroste

- 100 mm Bodenfreiheit zum Schutz vor Kontaktkorrosion
- Standardausführungen für viele Lagerkapazitäten (bis 120 Fässer à 200 Liter) lieferbar

Ob umlaufende natürliche Belüftung, technische Lüftung, Ex-geschützte Ausführungen, mit oder ohne Heizung, Beleuchtung, chemikalienbeständige Beschichtung der Auffangwanne, Klimaanlage etc., vielfältige Ausführungsvarianten bieten für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung.

Fachbreiten von 2,7m bis 3,9m realisierbar



Regalcontainer mit zwei Lagerebenen und Schiebetoren



Regalcontainer mit Lüftung und Schaltkasten

Zulassung Auffangwanne

Zul.-Nr. Z-38.5-234

Deutsches Institut für Bautechnik

DIBt



Tipp: Doppeltiefe Regalcontainer ermöglichen beidseitige Bedienbarkeit und sind mit dem Gabelstapler einfach zu beladen.



Baureihe W

zur Lagerung wassergefährdender und leicht bis extrem entzündbarer Flüssigkeiten (WGK 1–3, H224-H226)

- Auffangwanne, Wände und Dach aus Stahlblech.

Typische Anwendungsbeispiele:

Chemikalienlager, Lager für wassergefährdende Flüssigkeiten



Baureihe TB

zur Lagerung temperaturempfindlicher, wassergefährdenden Flüssigkeiten (WGK 1–3)

- Boden, Wände und Dach mit Isoliermaterial der Baustoffklasse B1 (schwerentflammbar) gedämmt.

Typische Anwendungsbeispiele:

Pflanzenschutzmittel-, Reinigungsmittel-, Chemikalienlager, Einhausung für Dosieranlagen



Baureihe TA

zur Lagerung temperaturempfindlicher und leicht bis extrem entzündbarer Flüssigkeiten (WGK 1–3, H224-H226)

- Boden, Wände und Dach mit Isoliermaterial der Baustoffklasse A1 (nichtbrennbar) gedämmt.
- Sicherheitsabstände gemäß TRGS 510 berücksichtigen.
- Konstruktiv natürlich belüftet

Typische Anwendungsbeispiele:

Lager für Farben, Lacke o.ä.

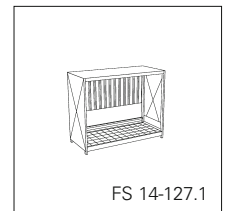
Stehende Palettenlagerung / Fasslagerung einseitig bedienbar



Regalcontainer mit Flügeltor

Ausführung „W“ auch ohne Tor erhältlich

Zulassung Auffangwanne
Zul.-Nr. Z-38.5-234
Deutsches Institut für Bautechnik
DIBt



Transport RC FS 14-127.2 W

FS W
für wassergefährdende und entzündbare Stoffe

FS TB
für wassergefährdende und temperaturempfindliche Stoffe

FS TA
für entzündbare und temperaturempfindliche Stoffe

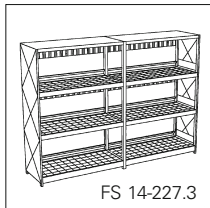
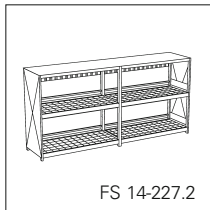
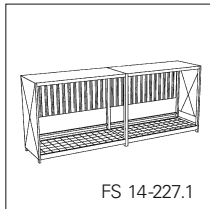
Tipp: Maximale Lagerkapazität verdoppeln. Alle Regalcontainer sind auch für beidseitige Bedienung in doppelter Tiefe und/oder Fachbreiten bis 3,9m lieferbar.

REGALCONTAINER ZUR STEHENDEN FASSLAGERUNG (MIT FLÜGELTOR)

Bezeichnung	Außenmaße / Fachmaße cm (b x t x h)	Lager- ebenen	Auffang- volumen l	Kapazität (Fass / EP / CP3)	W Best.-Nr.	TB Best.-Nr.	TA Best.-Nr.
FS 14-127.1	295 x 171 x 258 270 x 134 x 200	1	500	8 / 3 / 2	13625	13043	13044
FS 14-127.2	295 x 171 x 318 270 x 134 x 124	2	500	16 / 6 / 4	13628	13048	13049
FS 14-127.3	307 x 171 x 458 270 x 134 x 124	3	650	24 / 9 / 6	13631	13053	13054

PREISE AUF ANFRAGE

Stehenden Palettenlagerung / Fasslagerung einseitig bedienbar



Ausführung „W“ auch ohne Tor erhältlich

Zulassung Auffangwanne
Zul.-Nr. Z-38.5-234
Deutsches Institut für Bautechnik
DIBt



Regalcontainer FS 14-227.2 W mit Schiebetoren

FS W
für wassergefährdende und entzündbare Stoffe

FS TB
für wassergefährdende und temperaturempfindliche Stoffe

FS TA
für entzündbare und temperaturempfindliche Stoffe

Tipp: Maximale Lagerkapazität verdoppeln. Alle Regalcontainer sind auch für beidseitige Bedienung in doppelter Tiefe und/oder Fachbreiten bis 3,9m lieferbar.



Regalcontainer mit 2 Lagerebenen



Regalcontainer mit 3 Lagerebenen

REGALCONTAINER ZUR STEHENDEN FASSLAGERUNG (MIT SCHIEBETOR)

Bezeichnung	Außenmaße / Fachmaße cm (b x t x h)	Lagerebenen	Auffangvolumen l	Kapazität (Fass / EP / CP3)	W Best.-Nr.	TB Best.-Nr.	TA Best.-Nr.
FS 14-227.1	577 x 180 x 262 270 x 134 x 200	1	1000	16 / 6 / 4	13653	13073	13074
FS 14-227.2	577 x 180 x 322 270 x 134 x 124	2	1000	32 / 12 / 8	13656	13078	13079
FS 14-227.3	589 x 180 x 459 270 x 134 x 124	3	1300	48 / 18 / 12	13659	13083	13084

PREISE AUF ANFRAGE

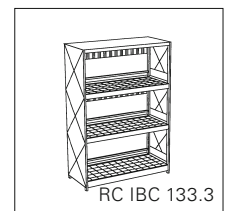
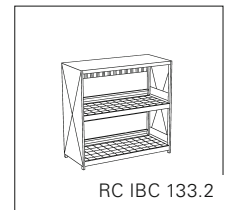
IBC-Lagerung einseitig bedienbar



Regalcontainer Typ IBC 14-133.2 W

Ausführung „W“ auch ohne Tor erhältlich

Zulassung Auffangwanne
Zul.-Nr. Z-38.5-234
Deutsches Institut für Bautechnik
DIBt



Tipp: Maximale Lagerkapazität verdoppeln. Alle Regalcontainer sind auch für beidseitige Bedienung in doppelter Tiefe und/oder Fachbreiten bis 3,9m lieferbar.

FS W
für wassergefährdende und entzündbare Stoffe

FS TB
für wassergefährdende und temperaturempfindliche Stoffe

FS TA
für entzündbare und temperaturempfindliche Stoffe



Regalcontainer 2-seitig bedienbar



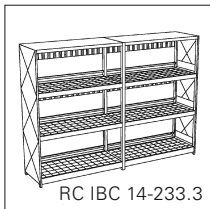
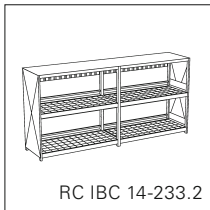
Regalcontainer für Kleingebinde, 2-seitig bedienbar

REGALCONTAINER ZUR IBC-LAGERUNG (MIT FLÜGELTOR)

Bezeichnung	Außenmaße / Fachmaße cm (b x t x h)	Lager- ebenen	Auffang- volumen l	Kapazität (IBCs à 1000 l)	W Best.-Nr.	TB Best.-Nr.	TA Best.-Nr.
IBC 14-133.1	363 x 171 x 270 338 x 134 x 200	1	1100	3	13742	13193	13194
IBC 14-133.2	363 x 171 x 382 338 x 134 x 150	2	1100	6	13745	13198	13199
IBC 14-133.3	375 x 171 x 544 338 x 134 x 150	3	1200	9	13748	13203	13204

PREISE AUF ANFRAGE

IBC-Lagerung einseitig bedienbar



Ausführung „W“ auch ohne Tor erhältlich

Zulassung Auffangwanne
Zul.-Nr. Z-38.5-234
Deutsches Institut für Bautechnik
DIBt



Regalcontainer FS 14-233.2
mit Schiebetoren

FS W
für wassergefährdende und entzündbare Stoffe

FS TB
für wassergefährdende und temperaturempfindliche Stoffe

FS TA
für entzündbare und temperaturempfindliche Stoffe

Tipp: Maximale Lagerkapazität verdoppeln. Alle Regalcontainer sind auch für beidseitige Bedienung in doppelter Tiefe und/oder Fachbreiten bis 3,9m lieferbar.



Regalcontaineranlage



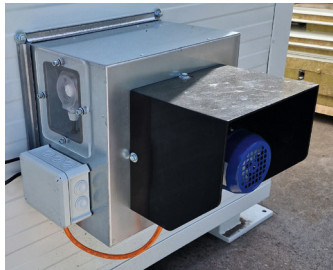
REGALCONTAINER ZUR IBC-LAGERUNG (MIT SCHIEBETOR)

Bezeichnung	Außenmaße/Fachmaße cm (b x t x h)	Lager- ebenen	Auffang- volumen l	Kapazität (Fass / EP / CP3)	W Best.-Nr.	TB Best.-Nr.	TA Best.-Nr.
IBC 14-233.1	713 x 180 x 274 338 x 134 x 200	1	2400	6	13770	13253	13254
IBC 14-233.2	713 x 180 x 386 338 x 134 x 150	2	2400	12	13773	13258	13259
IBC 14-233.3	725 x 180 x 545 338 x 134 x 150	3	2400	18	13776	13263	13264

PREISE AUF ANFRAGE



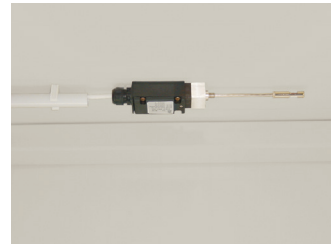
Zubehör für Regalcontainer



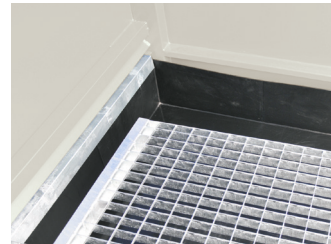
Heizlüfter und Lüftung mit integrierter Überwachung



Befestigte Klimaanlage



Brandmelder (ex-geschützt)



PE-Einlegewanne



Umluftheizung

ZUBEHÖR FÜR REGALCONTAINER (AUSZUG)

Bezeichnung

Beleuchtung, ex / nicht ex

Rippenrohrheizkörper 0,5 – 3,0 kW, ex / nicht ex

Umluftheizung 1 – 15 kW, ex / nicht ex

Steckdose 230V/400 V, ex / nicht ex

Technische Lüftung, ex / nicht ex

Türfeststellanlage (für Flügeltore)

Einlegewanne aus PE-HD für aggressive Medien

Protecto Yxolit CR (chemikalienresistente Beschichtung der Auffangwanne)

Wartung Regalcontainer



Weitere Ausstattungsvarianten auf Anfrage



Regalcontainer mit Lüftung und Schaltkasten

Ausstattungsvariante mit zusätzlicher Beleuchtung



PREISE AUF ANFRAGE



Rund um die Uhr bestellen
www.protecto.de



frei Haus



Bestell-Hotline
+49 4331 451610



Fachberatung
+49 4331 451620

Das smarte Gefahrstofflager Digitale Überwachung für Ihr Gefahrstofflager

Anschluss über Ethernet-Kabel oder kabellos mit der LTE-Kommunikationsbox

- Aufzeichnung und Überwachung verschiedener Parameter (z.B. Temperatur)
- Weiterleitung von Störmeldungen (z.B. Brandalarm)
- Datenspeicherdauer von mindestens einem Jahr

- Verschiedene Anzeigemöglichkeiten der Istwerte
- Alle Betriebsparameter aller Regler können von der Ferne geändert werden
- Automatischer Datenexport auf lokalem USB-Stick
- Alarmmeldungen per E-Mail
- Vorprogrammiert



Es besteht ebenfalls die Möglichkeit über ein zusätzliches Gateway die Überwachung direkt in die Gebäudeleittechnik einzubinden.



Komponenten im Schaltschrank integriert



LTE-KOMMUNIKATIONSBOX

Anschlussfertige Kommunikationsbox zur Anbindung Ethernet fähiger (IPv4) Webserver, Alarmzentralen, Maschinen und Kältezentralen kabellos an das Internet.

- Anlagen- Erreichbarkeit per FIXER öffentlicher IP-Adresse via Internet-Browser
- Von Firmennetzwerken unabhängige Erreichbarkeit von DFÜ-Systemen
- VPN-Funktionalität enthalten, Konfiguration auf Anfrage

- Inkl. aller anfallender Kosten und Gebühren für eine Laufzeit von 24 Monaten
- Laufzeitverlängerung um jeweils 12 Monate a. A. möglich
- Plug and Play-Inbetriebnahme durch fertig installierte produktspezifische Konfigurationen
- Abgestimmtes Zubehörprogramm für schwierige Empfangsbedingungen



- ✓ Sicherer Service
 - ✓ Kein Eindringen von außerhalb
 - ✓ Abrufbar von überall*
- *mit entsprechender Konfiguration



Preise auf Anfrage



Bestell-Nr. 12557

Überwachungsmöglichkeiten abhängig von der gewählten Ausstattung des Lagers



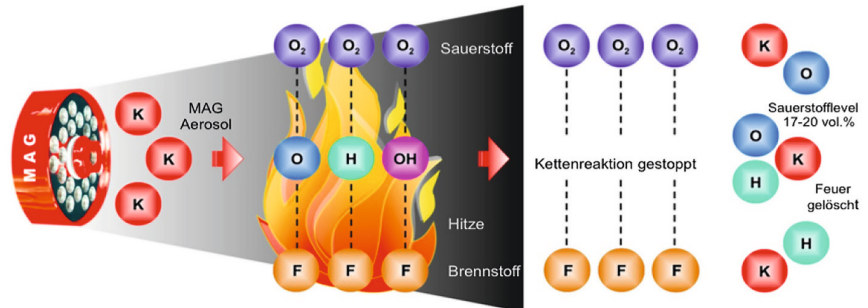
Aerosol-Löschanlage für Gefahrstofflager

Was ist Aerosol?

Aerosol ist ein Gemisch aus einem Gas und festen und/oder flüssigen Schwebeteilchen. Das Löschmittel ist vor Auslösung ein robuster Feststoff.

Wie funktioniert der Löschvorgang?

1. Beim Kontakt mit einer Flamme wird dem Brennvorgang Oxidationsmittel chemisch entzogen ohne dabei Sauerstoff zu verbrauchen oder zu vernichten. Ohne Oxidation kann kein Brand stattfinden (Radikalenbindung).
2. Die Verbrennung des Löschmittels ist eine „endotherme“ Reaktion. Dem Brand wird Energie entzogen, das Feuer somit stark abgekühlt und die Reaktion letztendlich unterbrochen.



Schematische Darstellung des Löschvorgangs

Welche Vorteile bietet Aerosol gegen-über herkömmlichen Löschmitteln?

(Wasser, Pulver, Gas)

- Keine Beschädigungen durch den Löschvorgang
- Unempfindlich gegen Kälte und Hitze (-50 bis +100 °C)
- Die Geräte stehen nicht unter Druck
- Das Löschmittel verhält sich bis zum Zeitpunkt seiner Aktivierung völlig stabil
- Löschmittel ist quasi ungiftig, der Sauerstoffgehalt der Umgebungsluft wird nicht verringert
- Geeignet zur Bekämpfung von Li-Akku-Bränden. Keine gefährlichen Kreuzreaktionen (wie z.B. Entstehung von Wasserstoff bei Wasserlöschung) zu erwarten.
- Die lange Haltezeit (1 bis 3 h in geschlossenen Räumen) hilft mögliche Wiederentzündungen oder gar Explosionen zu verhindern. In dieser Zeit hat das Aerosol das unveränderte hohe Löschpotential wie direkt nach der Auslösung.

- Aerosol verteilt sich ungehindert im Raum wie ein Gas. Dadurch können Aerosol-Löcher in Sekundenschnelle reagieren und benötigen zur vollen Entfaltung ihres Löschpotential lediglich 10–30 Sekunden.
- Extrem wirksames Löschmittel, deutlich mengeneffektiver als Halon, CO2 oder andere Gase
- 100% umweltfreundlich und nicht klimaschädlich

Mit welchen Kosten ist zu rechnen?

- Preisgünstig in der Anschaffung und Installation
- Nachhaltige Technik; Lebensdauer von 10 Jahren
- Korrosionsbeständig (übertrifft UL 1058); Unempfindlich gegen Feuchtigkeit IP65/IK10; Extrem stabile Gehäuse, meist aus Stahl
- Löcher sind wartungsarm, da sie keine beweglichen Teile enthalten

Ist mein Lager für den Einsatz einer Aerosol-Löschanlage geeignet?

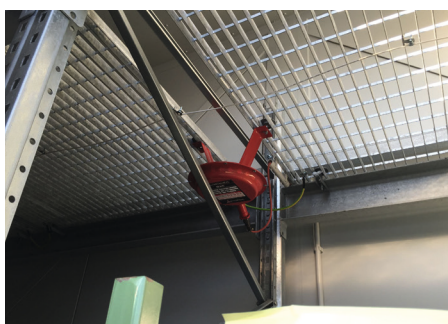
- Einfache und platzsparende Installation
- in jedem Umfeld, keine besonderen baulichen Maßnahmen erforderlich
- Nachrüstung meist problemlos möglich
- Mit thermischer Auslösung auch in EX-Bereichen einsetzbar. Diese Systeme bieten eine einzigartige Möglichkeit zum stromlosen Brandschutz.

Ist eine Aerosol-Löschanlage ein anerkanntes System?

- Systemvarianten mit elektrischer Auslösung (nicht ex-geschützt) sind VdS-zertifiziert

Für welche Brandklassen ist Aerosol einsetzbar?

- A – feste, glutbildende Stoffe
- B – flüssige und flüssig werdende Stoffe
- C – Gase
- F – Speiseöle und -fette



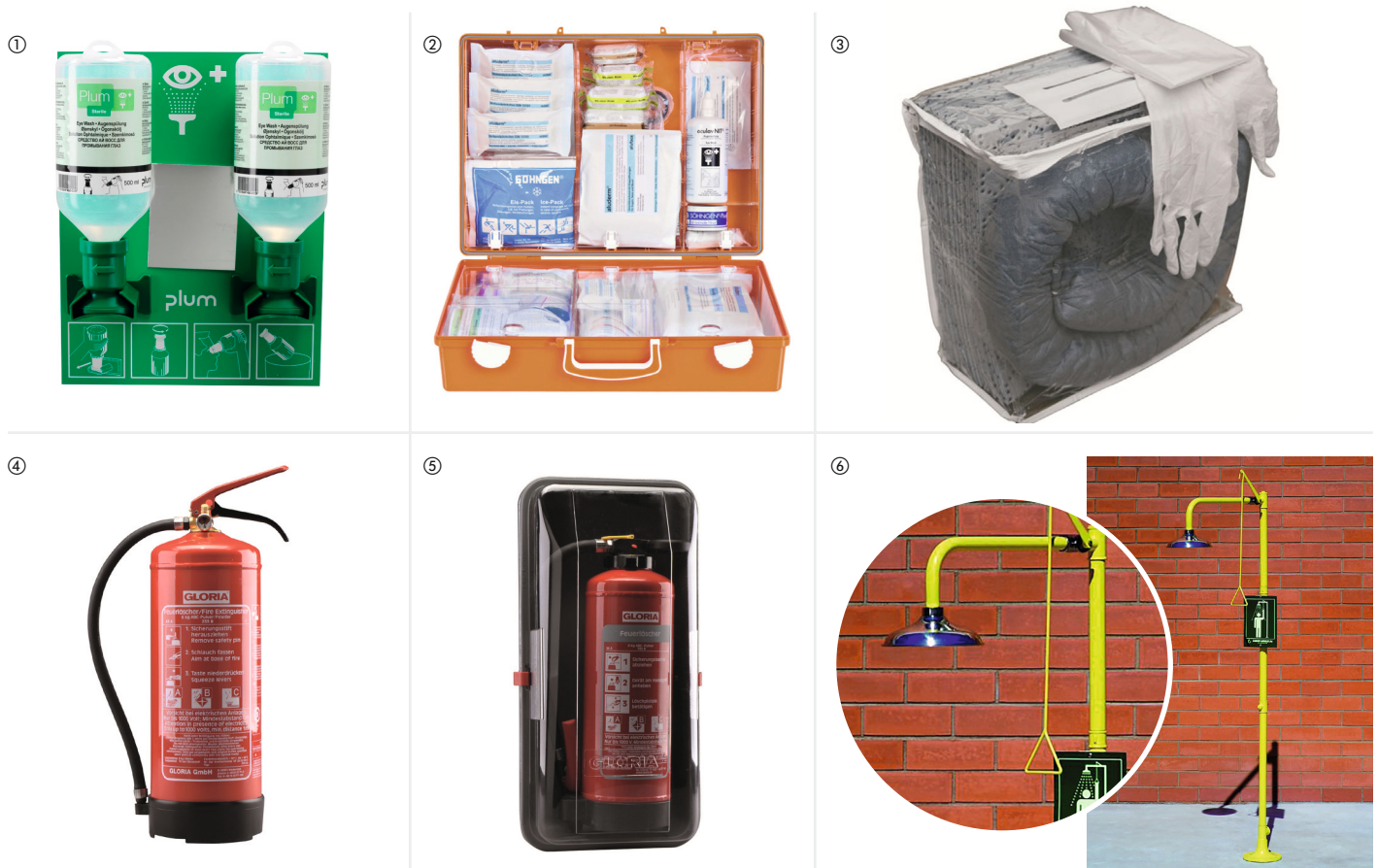
Montagebeispiel in Regalsystem



Aerosol-Löcher in verschiedenen Größen / Ausführungen



Gefahrstoffcontainer – Zubehör



Weitere Produktausführungen und Zubehör finden Sie im Online-Shop unter www.protecto.de

Bezeichnung	Außenmaße in mm (l x b x h)	Best.-Nr.
① Augenspülstation mit Wandhalter und Piktogramm mit 2 Augenspülflasche 500 ml Na Spülzeit: ca. 5 Minuten. Die Station ist zusätzlich mit einem Spiegel ausgestattet und ermöglicht eine besonders korrekte und schnelle Spülung an Arbeitsplätzen, wo eine längere Spülzeit erforderlich ist. Augenspüllösung (sterile Natriumchloridlösung (0,9%), die dem natürlichen Salzgehalt des Auges entspricht).	-	11237
② Erste Hilfe Koffer Beruf SPEZIAL „Labor und Chemie“ für die chemische Industrie, medizinische, technische und chemische Laborbetriebe. Unterschiedliche Gefährdungen erfordern unterschiedliche Ausstattungen. Inhalt: Basis-Ausstattung DIN 13157 plus individuell berufsrisikobezogene Erweiterungen Material: ABS-Kunststoff in orange, inkl. Wandhalterung mit 90° Stopp-Arretierung, Drehverschlüsse, Tragegriff, Gummidichtung, Koffer plumbierbar.	400 x 300 x 150	11353
③ Bindemittel Notfallset Universal in Tasche 20 l Aufnahmekapazität, grau Gewicht: 1,3 kg. Durchsichtige PVC-Tragetasche mit Reißverschluss und Griff. Cemsorb Material aus einer staubfreien, hochsaugfähigen Polypropylenfaser, nimmt alle Flüssigkeiten auf. Inhalt bestehend aus: 1 Paar Handschuhe, 2 Entsorgungssäcke, 32 Tücher 300 x 300 mm, 1 Saugschlauch Ø 75 mm x 1,2 m, 5 Wischtücher.	320 x 320 x 150	78805
④ Gloria Tragbarer Pulver-Feuerlöscher PD6GA mit Manometer und Wandhalter DIN EN 3 für die Brandklassen A, B, C. Inhalt: 6 kg, Brandklasse A: Rating: 34A = 10LE, Brandklasse B: Rating: 183B = 12LE, Löschmitteleinheiten (LE) für die Brandklassen A+B: 10LE, Löschmittel 6 kg GLORIA-ABC-Qualitätslöschpulver.	-	18071
⑤ Feuerlöscherschutzhaube / Schutzschrank FS-6/EK aus Kunststoff für 6 kg Pulverfeuerlöscher. Gehäuse komplett aus Kunststoff gefertigt, 2-teilig.	320 x 210 x 620	18084
⑥ Sicherheitsnotdusche Körperdusche Standmodell gem. DIN EN 15154-1 und 5 mit Edelstahl Duschkopf Geeignet für Industrie- und Laboranwendungen. Rohre aus Edelstahl, Buntmetall oder verzinktem Material - außen mit hochwertiger Kunststoffbeschichtung aus Polyamid 11 gegen Korrosion geschützt. Empfohlener Mindestdruck 2 bar (fließend) / Maximaldruck 4 bar oder 8 bar (in Abhängigkeit von der angeschlossenen Notdusche oder -kombination).	-	11927



Ihr Gefahrstofflager mit PROTECTO sicher planen...

Welche Stoffe werden gelagert?	☐ Aerosolpackungen (LGK 2B) ☐ oxidierende Stoffe (LGK 5.1) ☐ entzündbare flüssige Stoffe (LGK 3) ☐ toxische Stoffe (LGK 6) ☐ ätzende Stoffe (LGK 8) ☐ brennbare Flüssigkeiten (LGK 10) ☐ Lithium-Akkus ☐ nichtbrennbare Flüssigkeiten (LGK 12) ☐ Gase (LGK 2A) ☐ sonstiges _____
Wo soll gelagert werden?	☐ im Freien ☐ im Gebäude _____ m lichte Höhe ☐ unter Überdachung _____ m lichte Höhe ☐ im Wasserschutzgebiet
Können Sicherheitsabstände eingehalten werden?	☐ ja ☐ nein
Welche Grundfläche steht zur Verfügung?	_____ x _____ m, _____ m ²
Welche Gebinde werden gelagert?	☐ Fässer: _____ Liter _____ St, ☐ stehend ☐ liegend Lagerung ☐ EUP: _____ Stück ☐ CP: _____ Stück ☐ IBC: _____ Liter, _____ Stück ☐ Kleingebinde _____ Liter _____ St; _____ Liter _____ St; _____ Liter _____ St ☐ Aerosolpackungen _____ Stück ☐ Gasflaschen _____ Liter _____ Stück
Welche Mengen werden je Lagerklasse gelagert?	LGK _____ : Gesamtlagermenge _____ Liter, größtes Gebinde _____ Liter LGK _____ : Gesamtlagermenge _____ Liter, größtes Gebinde _____ Liter LGK _____ : Gesamtlagermenge _____ Liter, größtes Gebinde _____ Liter
Bei Lagerung von Li- Akkus:	
Leistung/Anzahl:	☐ gering: _____ Stück ☐ mittel: _____ Stück ☐ hoch: _____ Stück
Soll auch geladen werden? Wenn ja:	☐ Anzahl Steckdosen gesamt: _____ Stück ☐ Anzahl Steckdosen/Fi-Schalter: _____ Stück
Wie soll das Gefahrstofflager beschickt werden?	☐ begehbar, Belastung: _____ kg/m ² ☐ Hubwagen: _____ kg/Radlast ☐ Stapler: _____ t/Radlast ☐ als Regalcontainer (wird von außen beschickt) ☐ unterfahrbar mit Flurförderfahrzeug
Welche Temperatur benötigen die Stoffe?	_____ ° C, bei _____ ° C Außentemperatur, _____ Türöffnung/Tag
Wird im Lager abgefüllt?	☐ ja ☐ nein
Gewünschte Ausstattung?	☐ RAL 7035 ☐ Sonderfarbton RAL _____ ☐ Tür BRM B x H _____ x _____ m ☐ Kurz- oder ☐ Langseite ☐ Türfeststellanlage ☐ Beleuchtung ☐ Lüftung ☐ Punktabsaugung ☐ Heizung ☐ Klima ☐ Regal _____ lfm ☐ Sonstiges _____
Verbringung, Montage, Hebezeuge durch PROTECTO?	☐ Montage ☐ Hebezeuge ☐ Verbringung ☐ Aufmaß erforderlich Verbringungsweg _____ m kleinste Toröffnung _____ x _____ m

Anfrageformular

E-Mail: info@protecto.de

Ja, ich möchte mehr Informationen zu Produkten für die Gefahrstofflagerung! Bitte senden Sie mir:

- ☐ Flyer F-SAFE Gefahrstoffcontainer F90/REI90
- ☐ Flyer F-SAFE Gefahrstofflager aus Beton F90
- ☐ Flyer W-SAFE Gefahrstoffcontainer
- ☐ Flyer Li-SAFE Lithiumbatterien sicher lagern
- ☐ Flyer W-SAFE Regalcontainer
- ☐ Flyer Bindemittel – CemSorb
- ☐ Wartungsflyer

☐ Ich möchte den kostenlosen PROTECTO Newsletter abonnieren.

Senden Sie uns eine E-Mail mit dem Betreff „Flyeranforderung“ und der gewünschten Stückzahl an info@protecto.de

Absender / Firmenstempel:

Firma

Name

Abteilung

Straße

PLZ / Ort

Telefon

E-Mail

Kundennummer:

Ihr Spezialist und Hersteller für

Auffangwannen | Gefahrstofflager | Gefahrstoffcontainer | Sicherheitsschränke

Wir erstellen Ihr Gefahrstofflager nach den gesetzlichen, unsere Umwelt schützenden Bestimmungen, individuell auf Ihre betriebliche Situation abgestimmt.

Unsere Erfahrungen aus über 30 Jahren für Ihre Sicherheit.



PROTECTOPLUS GmbH
Albert-Betz-Straße 1
D-24783 Osterrönfeld

Fachberatung: Tel. +49 4331 451620
Bestellhotline: Tel. +49 4331 451610

info@protecto.de
www.protecto.de